



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-148-01713

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО МП "Интеграл"**
ИНН: 6950033189

(170023, Тверская область, город Тверь, ул. Кирова, д. 3а, помещ. 1)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-148-02006 от 05.05.2025 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-148: ООО "НАКС-Тверь", 170100, город Тверь, улица Индустриальная, дом 13.

Свидетельство переоформлено в связи с внесением изменений в текст свидетельства №АЦСТ-148-01651.

Дата выдачи 19.05.2025 г.

Свидетельство действительно до 26.03.2029 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал

Колокольников Н.С.

М.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933,
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-148-01713

Установленная область аттестации технологии сварки

Технологическая инструкция на сварку соединительными деталями с закладными нагревателями элементов газопровода Шифр: ТИ ЗНГО 32-225 №4-2025, Дата утверждения: 09.01.2025 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки				
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями				
Группы и марки основных материалов	30				
Тип соединения (п)	М	М	О	О	
Вид соединения (п)	T+M+T	T+M+T	T+O	T+O	
Диапазон диаметров (п), мм	от 32 до 160 включительно	св. 160 до 225 включительно	от 63 до 160 включительно	св. 160 до 225 включительно	
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)				
Шифры производственных технологических карт сварки	ЗН-30-11М/Н1; ЗН-30-22М/Н2; ЗН-30-11О/Н1; ЗН-30-22О/Н2				
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003				

Примечания:

- Аттестация распространяется на стандартные размерные соотношения: SDR17,6; SDR11 и другие в соответствии с НТД.
- Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Колокольников Н.С.

